

**Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение
высшего образования
«Донецкий государственный университет»**

**МЕЖДУНАРОДНЫЙ
НАУЧНЫЙ СЕМИНАР
«МАРКЕТИНГ И ЛОГИСТИКА
В СИСТЕМЕ
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОГО БИЗНЕСА»**

**18 апреля 2025 г.
г. Донецк**



**КАФЕДРА
МАРКЕТИНГ
И ЛОГИСТИКА**

ОРГАНИЗАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ

<i>Председатель организационного комитета</i>	
Белый Александр Владимирович	кандидат химических наук, доцент, проректор по научной и инновационной деятельности федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Донецкий государственный университет», г. Донецк
<i>Члены организационного комитета</i>	
Ибрагимхалилова Татьяна Владимировна	доктор экономических наук, доцент, заведующий кафедрой «Маркетинг и логистика» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Донецкий государственный университет», г. Донецк
Горностаева Жанна Викторовна	кандидат экономических наук, профессор, декан факультета «Экономика, сервис и предпринимательство», и. о. заведующего кафедрой «Управление и предпринимательство», Института сферы обслуживания и предпринимательства ФГБОУ ВО «Донской государственный технический университет», г. Шахты
Кочиева Жанна Герсановна	кандидат экономических наук, профессор, заведующий кафедрой «Экономика и предпринимательство» Юго-Осетинского государственного университета им. А. А. Тибилова, старший научный сотрудник Юго-Осетинского научно-исследовательского института, Республика Южная Осетия, г. Цхинвал
Куренков Петр Владимирович	доктор экономических наук, профессор, кандидат технических наук, профессор кафедры «Управление транспортным бизнесом и интеллектуальные системы» ФГАОУ ВО «Российский университет транспорта» (МИИТ), г. Москва; руководитель Рабочей группы по экономике и управлению Совета РАН по инновационным проблемам транспорта и логистики; член Рабочей группы по транспортной статистике ЕЭК ООН
Лазарева Наталья Вячеславовна	доктор экономических наук, доцент, профессор кафедры «Экономическая безопасность и аудит» ФГАОУ ВО «Северо-Кавказский федеральный университет», г. Ставрополь
Назаров Ахтам Пулатович	доктор педагогических наук, доцент, доцент кафедры «Информационные и коммуникационные технологии» Таджикского государственного педагогического университета имени Садриддин Айни, Республика Таджикистан, г. Душанбе
Пайков Владимир Иванович	доктор философии, кандидат физико-математических наук, доцент, профессор департамента эксплуатации и обслуживания промышленных установок Конакрийского университета имени Гамалы Абделя Насера, Гвинейская Республика, г. Конакри
Петенко Ирина Валентиновна	доктор экономических наук, профессор, профессор кафедры «Маркетинг и логистика» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Донецкий государственный университет», г. Донецк
Щербаков Владимир Владимирович	доктор экономических наук, профессор, заведующий кафедрой «Логистика и управление цепями поставок», директор НОЦ «Логистика» ФГБОУ ВПО «Санкт-Петербургский государственный экономический университет», г. Санкт-Петербург

Ответственный секретарь организационного комитета	
Чижова Наталья Евгеньевна	кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры «Маркетинг и логистика» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Донецкий государственный университет», г. Донецк

ЭКСПЕРТНАЯ КОМИССИЯ

Председатель экспертной комиссии	
Полшков Юлиан Николаевич	доктор экономических наук, доцент, и. о. заведующего кафедрой «Математика и математические методы в экономике», декан экономического факультета федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Донецкий государственный университет», г. Донецк
Заместитель председателя экспертной комиссии	
Кужелева Анна Александровна	кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры «Маркетинг и логистика» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Донецкий государственный университет», г. Донецк
Члены экспертной комиссии	
Беспятая Марина Николаевна	кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры «Маркетинг и логистика» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Донецкий государственный университет», г. Донецк
Дудник Виктория Валерьевна	кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры «Маркетинг и логистика» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Донецкий государственный университет», г. Донецк
Секретарь экспертной комиссии	
Божко Елена Васильевна	кандидат экономических наук, доцент кафедры «Маркетинг и логистика» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Донецкий государственный университет», г. Донецк

**РЕГЛАМЕНТ РАБОТЫ
МЕЖДУНАРОДНОГО НАУЧНОГО СЕМИНАРА***

№	Время	Содержание
1.	09³⁰ – 10⁰⁰	Прибытие и регистрация участников
2.	10⁰⁰ – 10³⁰	Открытие Международного научного семинара
3.	10³⁰ – 11³⁰	Доклады по теме Международного научного семинара
4.	11³⁰ – 13⁰⁰	Дискуссия участников Международного научного семинара
5.	13⁰⁰ – 13¹⁵	Подведение итогов Международного научного семинара

*ссылка на онлайн-трансляцию: <https://telemost.yandex.ru/j/83703365266785>

ПЛЕНАРНОЕ ЗАСЕДАНИЕ

18 апреля 2025 г.

10:00 час

Модератор Международного научного семинара:

ИБРАГИМХАЛИЛОВА Татьяна Владимировна – доктор экономических наук, доцент, заведующий кафедрой «Маркетинг и логистика» ФГБОУ ВО «ДонГУ».

Вводное сообщение для участников Международного научного семинара:

ИБРАГИМХАЛИЛОВА Татьяна Владимировна – доктор экономических наук, доцент, заведующий кафедрой «Маркетинг и логистика» ФГБОУ ВО «ДонГУ».

К участию в работе Международного научного семинара кафедры «Маркетинг и логистика» ФГБОУ ВО «ДонГУ» приглашены в качестве соорганизаторов:

Совет РАН по инновационным проблемам транспорта и логистики;
ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный экономический университет», г. Санкт-Петербург;

ФГАОУ ВО «Российский университет транспорта» (МИИТ), г. Москва;
ФГБОУ ВО «Владимирский государственный университет имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых», г. Владимир;

ФГАОУ ВО «Северо-Кавказский федеральный университет», г. Ставрополь;

Институт сферы обслуживания и предпринимательства ФГБОУ ВО «Донской государственный технический университет», г. Шахты;

Общественная палата Донецкой Народной Республики;
профессорско-преподавательский состав, научные работники, аспиранты, докторанты и практикующие специалисты из Российской Федерации.

ПРИВЕТСТВЕННОЕ СЛОВО:

БЕЛЫЙ Александр Владимирович – проректор по научной и инновационной деятельности ФГБОУ ВО «ДонГУ», кандидат химических наук, доцент;

ПОЛШКОВ Юлиан Николаевич – декан экономического факультета ФГБОУ ВО «ДонГУ», доктор экономических наук, доцент, и. о. заведующего кафедрой «Математика и математические методы в экономике»;

ИБРАГИМХАЛИЛОВА Татьяна Владимировна – доктор экономических наук, доцент, заведующий кафедрой «Маркетинг и логистика» ФГБОУ ВО «ДонГУ»;

ГОРНОСТАЕВА Жанна Викторовна – кандидат экономических наук, профессор, и. о. декана факультета «Экономика, сервис и предпринимательство», заведующий кафедрой управления и предпринимательства Института сферы обслуживания и предпринимательства ФГБОУ ВО «Донской государственной технический университет», г. Шахты;

КОЧИЕВА Жанна Герсановна - кандидат экономических наук, профессор, заведующий кафедрой «Экономика и предпринимательство» Юго-Осетинского государственного университета им. А. А. Тибилова, старший научный сотрудник Юго-Осетинского научно-исследовательского института, Республика Южная Осетия, г. Цхинвал;

КУРЕНКОВ Петр Владимирович – доктор экономических наук, профессор, кандидат технических наук, профессор кафедры «Управление транспортным бизнесом и интеллектуальные системы» ФГАОУ ВО «Российский университет транспорта» (МИИТ), г. Москва; руководитель Рабочей группы по экономике и управлению Советом РАН по инновационным проблемам транспорта и логистики; член Рабочей группы по транспортной статистике Евразийской экономической комиссии ООН;

ЛАЗАРЕВА Наталья Вячеславовна – доктор экономических наук, доцент, профессор кафедры «Экономическая безопасность и аудит» ФГАОУ ВО «Северо-Кавказский федеральный университет», г. Ставрополь;

НАЗАРОВ Ахтам Пулатович - доктор педагогических наук, доцент, доцент кафедры «Информационные и коммуникационные технологии»

Таджикского государственного педагогического университета имени Садриддин Айни, Республика Таджикистан, г. Душанбе;

ПАЙКОВ Владимир Иванович - доктор философии, кандидат физико-математических наук, доцент, профессор департамента эксплуатации и обслуживания промышленных установок Конакрийского университета имени Гамалья Абделя Насера, Гвинейская Республика, г. Конакри;

ЩЕРБАКОВ Владимир Васильевич – доктор экономических наук, профессор, заведующий кафедрой «Логистика и управление цепями поставок», директор НОЦ «Логистика» ФГБОУ ВПО «Санкт-Петербургский государственный экономический университет», г. Санкт-Петербург.

ДОКЛАДЫ

1. **Развитие интегрированных маркетинговых и логистических стратегий в контексте социально-экономических особенностей Донецкой Народной Республики** - докладчик **ИБРАГИМХАЛИЛОВА Татьяна Владимировна**, доктор экономических наук, доцент, заведующий кафедрой «Маркетинг и логистика» ФГБОУ ВО «ДонГУ», г. Донецк.

2. **Макроэкономические детерминанты развития национальной транспортно-логистической системы** - докладчик **ШУЛЬЖЕНКО Татьяна Геннадьевна**, доктор экономических наук, профессор, профессор кафедры логистики и управления цепями поставок ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный экономический университет», г. Санкт-Петербург.

3. **Аспекты управления мезологистическими системами на основе концепции корпоративной цифровой ответственности** - докладчик **ГВИЛИЯ Наталья Алексеевна**, доктор экономических наук, доцент, профессор кафедры логистики и управления цепями поставок ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный экономический университет», г. Санкт-Петербург.

4. **Иерархия системных инфраструктурных образований в логистике** – **ЛУКИНЫХ Валерий Фёдорович**, доктор экономических наук, профессор, заведующий кафедрой логистики ФГБОУ ВО «Красноярский государственный аграрный университет», член-корреспондент Российской инженерной академии, эксперт ВАК при Министерстве науки и высшего образования Российской Федерации по экономическим наукам, г. Красноярск; докладчик **ТОД Наталья Александровна** - кандидат экономических наук, доцент кафедры логистики ФГБОУ ВО «Красноярский государственный аграрный университет», г. Красноярск.

5. **Цифровые технологии в логистике** - докладчик **БАРАНОВА Галина Николаевна**, кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры цифрового менеджмента ГАОУ ВО Ленинградской области «Гатчинский государственный университет», г. Гатчина; **БАРАНОВА Ирина Владимировна** - кандидат экономических наук, доцент кафедры цифрового менеджмента ГАОУ ВО Ленинградской области «Гатчинский государственный университет», г. Гатчина.

6. Интеграция логистических и маркетинговых инструментов в интересах оптимизации цепочек поставок - докладчик **САФРОНОВ Сергей Анатольевич**, кандидат экономических наук, доцент, корпоративный тренер Департамента Корпоративный Университет Дирекции по управлению персоналом ООО «Управляющая компания РМ Рейл» (ООО «УК РМ Рейл»), г. Саранск, Республика Мордовия; **ПИСАРЕВ Константин Викторович** - старший преподаватель кафедры «Логистика и коммерческая работа» ФГБОУ ВО «Петербургский государственный университет путей сообщения Императора Александра I», г. Санкт-Петербург.

7. Современные принципы развития логистической инфраструктуры в региональных системах - докладчик **ШВАЛОВ Павел Григорьевич**, кандидат экономических наук, доцент кафедры логистики ФГБОУ ВО «Красноярский государственный аграрный университет», г. Красноярск.

8. Логистический сервис как драйвер развития услуг - докладчик **ПЕТРИК Людмила Сергеевна**, кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры сервиса и туризма ФГБОУ ВО «Поволжский государственный университет физической культуры, спорта и туризма», г. Казань.

9. AXELOT LAB как инструмент подготовки высококлассных специалистов для логистики - докладчик **АСТАФЬЕВА Анастасия Андреевна**, руководитель проекта AXELOT LAB Компания AXELOT, г. Москва.

10. Справедливый переход к устойчивому образу жизни в рамках Всемирного дня защиты прав потребителей - докладчик **АЛФЁРОВА Наталия Викторовна**, начальник отдела защиты прав потребителей Управления Роспотребнадзора по Донецкой Народной Республике, г. Донецк.

11. Единые правила защиты прав потребителей на территориях России и Республики Беларусь - докладчик **ПИРОГОВА Елена Германовна**, главный специалист-эксперт отдела защиты прав потребителей Управления Роспотребнадзора по Донецкой Народной Республике, г. Донецк.

12. Повышение экономической эффективности транспортных услуг с учётом возможностей международных транспортных коридоров – докладчик **ЖАКОВ Владимир Владимирович**, канд. экон. наук, доцент,

доцент кафедры «Экономика и управление на транспорте» Института экономики и финансов ФГАОУ ВО «Российский университет транспорта», г. Москва.

13. Цифровые платформы и сервисы в логистике и управлении цепями поставок - докладчик **КУЖЕЛЕВА Анна Александровна**, кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры «Маркетинг и логистика» ФГБОУ ВО «ДонГУ», г. Донецк

14. Потребительская лояльность как конкурентное преимущество театра - докладчик **ШЕЛУПКИНА Майя Олеговна**, аспирант кафедры маркетинга ФГБОУ ВО «Московский государственный университет имени М. В. Ломоносова», г. Москва.

ДЛЯ ЗАМЕТОК

ДЛЯ ЗАМЕТОК